

		Ед.изм.	Мрамор/Травертин 20/30	Гранит 20/30	Оникс 20/30
Раскрой камня					
1	Прямолинейный рез	п/м	120\175	180\230	180\230
2	Криволинейный рез	п/м	630\730	730\830	730\830
3	Рез изделия под 45 градусов(под ус)	п/м	425\600	630\710	670\750
4	Обрезание углов плитки	шт	75	95	95
5	Криволинейный рез по шаблонам	п/м	коэфф. 1,5	коэфф. 1,5	коэфф. 1,5
6	Транспортный рез	п/м	370	520	750
7	Прямолинейный рез с подбором рисунка	п/м	850	1 150	1 150
Обработка камня					
1	Армирование (вклейка полосы)	п/м	550	700	750
2	Армирование (наклейка сетки)	м кв	350	350	350
3	Антискользящая полоса (бучарда 50мм шириной)	п/м	580	740	-----
4	Выбор капельника (4мм х 10мм)	п/м	180	250	250
5	Выбор ¼ (до 20*20 мм) вдоль торца камня, прямой, без полировки	п/м	600	750	750
6	Выбор ¼ (до 20*20 мм) вдоль торца камня, прямой, с полировкой	п/м	900	1 100	1 100
7	Выбор ¼ (до 20*20 мм) вдоль торца камня, радиальный, без полировки	п/м	840	1 050	1 050
8	Выбор ¼ (до 20*20 мм) вдоль торца камня, радиальный, с полировкой	п/м	1 250	1 680	1 680
9	Выбор канелюров шириной 15-25мм	п/м	1 900	2 650	2 250
10	Вклейка крепежного элемента	шт.	310	370	370
11	Зарез детали высотой до 100мм под углом 45 градусов	шт.	230	280	280
12	Склейка деталей под углом 45 град	п/м	1 250	1 250	1 250
13	Склейка деталей под углом 90 град.	п/м	1 050	1 050	1 050
14	Склейка плоскостей шириной до 200мм (от 200до500 коэфф. 1,3)	п/м	825	825	825
15	Состыковка деталей	шт.	525	525	525
16	Скругление углов (наружные)	шт.	240	330	330
17	Скругление углов (внутренние)	шт.	350	580	580
18	Старение камня кислотой	м кв	900	-	-
19	Старение камня алмазными щетками	м кв	1 000	-	-
20	Снятие полировки с камня (двумя первыми номерами)	м кв	525	675	675
21	Снятие и полировка фаски, от минимальной до 2 мм (без полировки торца)	п/м	105	155	155
22	Снятие и полировка фаски, от 2 мм до 5 мм (без полировки торца)	п/м	315	400	400
23	Снятие и полировка фаски, от 5 мм до 10 мм (без полировки торца)	п/м	435	525	525
24	Полировка нижней видимой части изделия (шириной до 100 мм)	п/м	525	525	525
25	Подклейка радиусных деталей(с располировкой по радиусу)	п/м	2 600	3 350	3 350
26	Полировка поверхности изделия (дополнительно)	м кв	1 850	2 100	2 100
27	Пропильная полоса противоскольжения 3шт. (5х5ммхL)	п/м	315	400	400
28	Пропил по торцу 4*10*L (для вентфасада высотой плиты до 300мм)	п/м	250	350	450
29	Термообработка поверхности	м кв	-	1 050	-
30	Термообработка поверхности и обработка щетками	м кв	-	2 000	-
31	Обработка изделия защитным составом	м кв	375	375	375
32	Калибровка склеиваемых деталей (шириной до 100мм)	п/м	900	900	900
33	Калибровка деталей под нужную толщину (снятие до 10мм)	м кв	3 000	3 000	3 000
34	Выборка в камне для столешниц, душевых поддонов (глубиной до 10мм) с обработкой антик	м кв	18 500	26 000	
35	Выборка в камне для столешниц, душевых поддонов (глубиной до 10мм) с обработкой полировка	м кв	22 500	30 000	
Изготовление и обработка отверстий					
1	Вырез под мойку прямой (без обработки)	п/м	975	1 200	1 200
2	Вырез под мойку круглый (без обработки)	п/м	1 350	1 550	1 550
3	Вырез под мойку прямой (с обработкой профилем "С" фаска до 4 мм)	п/м	2 250	2 480	2 480
4	Вырез под мойку круглый (с обработкой профилем "С" фаска до 4 мм)	п/м	2 480	2 700	2 700
5	Вырез под мойку (профиль А)	п/м	3 100	3 600	3 600
6	Вырез под мойку (профиль V)	п/м	3 450	3 800	3 800
7	Отверстие 6 – 14мм (сквозное)	шт.	220	310	310
8	Отверстие 20 – 25мм (сквозное)	шт.	335	420	420
9	Отверстие 32 – 36мм (сквозное)	шт	375	630	630
10	Отверстие 36 – 50мм (сквозное)	шт	450	780	780
11	Отверстие 60 – 72мм (сквозное)	шт	525	830	830
12	Отверстие 100мм (сквозное)	шт	600	900	900